



***AXIAL PRO SERIES***  
IL PANTOGRAFO

SCOPRI LE OPPORTUNITÀ D'IMPIEGO

**LEGNO | PLASTICA | METALLO | PIETRA**  
**CARTONGESSO | VETRO**  
e tantissimi altri materiali!



FACILE E VERSATILE PER INFINITE APPLICAZIONI  
**SEMPLICEMENTE AXIAL**

DNA EVOLUTIVO



### *Il Mandrino*

Il mandrino è la componente principale di un pantografo. Axial adotta i migliori costruttori mondiali. Numerose configurazioni e classi di potenza, raffreddati ad aria e ad acqua, cambio utensili automatico o manuale. Da 0,8 a 12 kW.

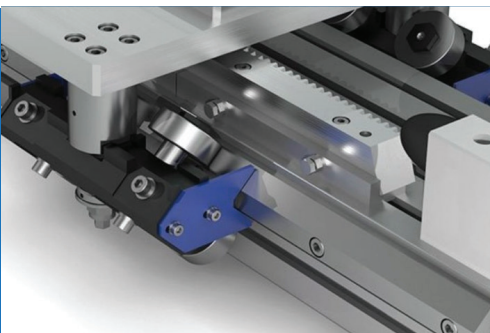
### *Telaio monoblocco*

Struttura monoblocco in acciaio Inox AISI 316 e lamiera pressopiegata a freddo per un telaio in grado di offrire la massima precisione anche in situazioni di lavoro estreme.



### *Movimentazione degli assi*

I pantografi Axial adottano un sistema di assi lineari con trasmissione a pignone e cremagliera Rollon. Lo scorrimento avviene su guide prismatiche. La cremagliera a denti inclinati temprati consente una ripetibilità fino a 0.05mm pur mantenendo un funzionamento veloce e silenzioso.



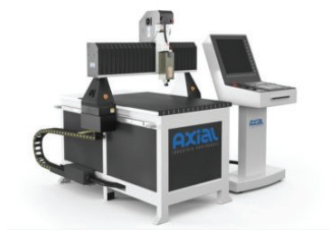
### *Facilità di utilizzo*

Axial è concepito partendo dal concetto di semplicità, e anche se dotato di software potenti e molto avanzati ha una struttura chiara e comandi semplici da gestire anche per utenti con poca esperienza.



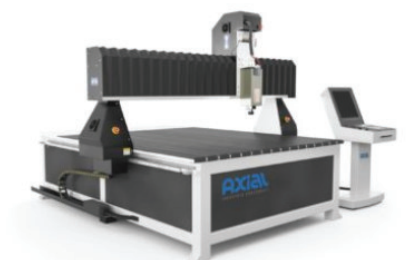
## I MODELLI

PRO 900



Il più compatto di casa Axial.  
Pianale 600\*900 mm  
Movimentazione tramite viti a ricircolo di sfere.

PRO 2000



Pianale 2000\*1000 mm.  
Movimentazione degli assi mediante sistema di pignone e cremagliera.

PRO 3000



Il pianale di lavoro da 3000\*2000mm consente lavorazioni su pannellature di grandi dimensioni.

ALZATE LO SGUARDO  
**IL PROGRESSO È DAVANTI AI VOSTRI OCCHI**



## CARATTERISTICHE TECNICHE

	PRO 900	PRO 2000	PRO 3000
Area Di Lavoro	600x900 x160 mm	1000x2000x160 mm	2000x3000x160 mm
Velocità Massima Xy	600 mm/sec	600 mm/sec	600 mm/sec
Velocità Massima Z	300 mm/sec	300 mm/sec	300 mm/sec
Movimentazione	XYZ mediante viti a ricircolo di sfere rettifiche e guide lineari	XY mediante Cremagliera. Z mediante viti a ricircolo di sfere rettifiche e guide lineari	XY mediante Cremagliera. Z mediante viti a ricircolo di sfere rettifiche e guide lineari
Precisione	≤ +0,1mm	≤ +0,1mm	≤ +0,1mm
Elettromandrino	Brushless 2,2 kW 24.000 rpm raffreddato a liquido	Brushless 2,2 kW 24.000 rpm raffreddato a liquido	Brushless 3,0 kW 24.000 rpm raffreddato a liquido
Sistema Di Raffreddamento	Refrigeratore industriale a circolazione forzata e temperatura controllata	Refrigeratore industriale a circolazione forzata e temperatura controllata	Refrigeratore industriale a circolazione forzata e temperatura controllata
Controllo Numerico	Micro-controllore MACH3	Micro-controllore MACH3	Micro-controllore MACH3
Software Di Gestione	Artsoft	Artsoft	Artsoft
Dimensioni Indicative	1000x1600x1400 (h) mm	1600x2500x1800 (h) mm	2600x3800x1900 (h) mm
Peso Indicativo	300 kg	900 kg	1600 kg
Alimentazione	220V/380V	220V/380V	220V/380V

### *Optional*

PIANO ASPIRANTE E GENERATORE DI VUOTO | QUARTO ASSE  
NEBULIZZATORE DI RAFFREDDAMENTO | KEYPAD MANUALE  
COLLETTORE DI ASPIRAZIONE | PRESETTING UTENSILE  
MAGAZZINO UTENSILI

## ADL Group Srl



81030 Zona Industriale Aversa Nord – Gricignano di Aversa (CE)

80128 Napoli – Via F. P. Michetti, 1

20153 Milano – Via Caldera, 21



+39 081 194 64 944

+39 02 8716 5997



[mail@axialpantografi.it](mailto:mail@axialpantografi.it)



[www.axialpantografi.it](http://www.axialpantografi.it)